Marché public de service

Cahier des Clauses Techniques Particulières (C.C.T.P.)

Annexe 3 : Gammes et fréquences minimums de maintenance préventive.

Portails / Portes / Rideaux / Barrières / Obstacles escamotables

Portes sectionnelles coupe-Feu / Rideaux de fosses

NON PROTEGE

**Les gammes de maintenance standard, sous forme de liste, sont décrites ci-dessous, elles sont basées sur les arrêtés du :**

* 21 décembre 1993 relatif aux portes et portails automatiques et semi-automatiques sur les lieux de travail ;
* 12 novembre 1990 relatif à l’entretien des portes automatiques de garage des bâtiments d’habitations.

**LISTE 1.1 – MECANIQUE : visite semestriel**

- Vérifications (examen général du fonctionnement de l’équipement) :

* du débrayage manuel
* des articulations (charnières, pivots…)
* des éléments de transmission du mouvement (bras articulés, câbles, chaînes, courroies, flasques, joues…)

- Action à mener

* la lubrification et les réglages nécessaires au bon fonctionnement

**LISTE 2.1 – MECANIQUE: visite annuelle**

- Vérifications (examen général du fonctionnement de l’équipement) :

* la vérification du verrouillage du produit
* la vérification des éléments de guidage (rails, galets, butées mécaniques…)
* la vérification des systèmes d’équilibrage (contrepoids, ressorts…)
* la vérification de la fixation du produit
* la vérification du fonctionnement du système empêchant la chute du tablier (parachute, attache de tablier sur l’axe…)
* la vérification de l’état des peintures et de la corrosion

**LISTE 1.2 – ELECTRIQUE : visite semestrielle**

- Vérifications (examen général du fonctionnement de l’équipement) :

* la vérification des dispositifs de sécurité :limitation des efforts (barres palpeuses, moteur ou …) cellules photoélectriques
* la vérification de la signalisation (feux orange clignotants, éclairage et marquage au sol)
* la vérification de la motorisation et de ses éléments de transmission (fuites d’huile, bruit anormal, puissance…)

- Action à mener

* la lubrification, le nettoyage et les réglages nécessaires au bon

Pour les produits à mouvement vertical, sécurité à la montée et risque d’accrochage

**LISTE 2.2 – ELECTRIQUE : visite annuelle**

- Vérifications (examen général du fonctionnement de l’équipement) :

* la vérification du verrouillage du produit
* la vérification des organes de commande
* la vérification de l’armoire de commande et de ses composants

**La notice de maintenance du fabricant doit en tout état de cause être respectée.**

**Périodicité des opérations :**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| T : Trimestriel | **S** : Semestriel | **A** : Annuel |

**La maintenance préventive comprend au minimum les opérations décrites ci-après :**

La maintenance comprend tous les éléments liés à l'exploitation de l'équipement, telles que les installations électriques (exemple : les câbles d’alimentation et de contrôle, gaines, chemins de câble, goulotte, les protections au niveau des armoires et tableaux, les reports d’alarme…)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Prestations assurées** | **T** | **S** | **A** |
| **Equipement 1 :**  **Portes – Portails coulissants et autoportants**  **(semi-automatiques et automatiques)** |  |  |  |
| Contrôle des vantaux, de l'aplomb, de l'état |  |  |  |
| Contrôle des rails horizontaux |  |  |  |
| Contrôle de l'absence de déformations dues à des chocs |  |  |  |
| Contrôle de l'efficacité des tampons et butoirs d'arrêt de tablier |  |  |  |
| Graissage des tampons d'arrêt |  |  |  |
| Graissage des roulements |  |  |  |
| Réglage aplomb du vantail |  |  |  |
| Resserrage et réglage de tous les équipements composant le système |  |  |  |
| Vérification des systèmes de verrouillage |  |  |  |
| Vérification des joints de calfeutrement |  |  |  |
| Vérification des tranches de sécurité |  |  |  |
| Contrôle des organes de sécurité des personnes |  |  |  |
| Contrôles des armoires de commande (connectique, câblage, composant carte, fusible, thermique, coffret) |  |  |  |
| Contrôle de la signalisation |  |  |  |
| Contrôle des limiteurs d'effort |  |  |  |
| Contrôle du système de débrayage manuel |  |  |  |
| Contrôle du système d'ouverture manuel |  |  |  |
| Vérification de l'éclairage |  |  |  |
| Vérification du marquage au sol |  |  |  |
| Vérification des chasses pieds |  |  |  |
| Vérification des boites à bornes, de la filerie de commande et de puissance |  |  |  |
| Vérification des chaînes, pignons, roues |  |  |  |
| Vérification de l'absence de points durs lors du fonctionnement |  |  |  |
| Réglage fin de course et contrôle |  |  |  |
| Contrôle de l'état des roulements et paliers |  |  |  |
| Contrôles des vérins pneumatiques |  |  |  |
| Contrôle des cellules photo-électriques |  |  |  |
| Contrôle des sécurités portillons |  |  |  |
| Contrôle des temporisations |  |  |  |
| Contrôle de la motorisation |  |  |  |
| Contrôles de l'état des brosses des vantaux |  |  |  |
| Contrôle des serrures et verrous |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Prestations assurées** | **T** | **S** | **A** |
| **Equipement 2 :**  **Portes Battantes (semi-automatiques et automatiques)** |  |  |  |
| Vérification des vantaux |  |  |  |
| Vérification des pivots et charnières |  |  |  |
| Vérification des profils d'étanchéité |  |  |  |
| Vérification des systèmes de verrouillage |  |  |  |
| Vérification des organes de commande |  |  |  |
| Vérification des cellules |  |  |  |
| Vérification des détecteurs actifs |  |  |  |
| Vérification de la filerie, des boites à bornes |  |  |  |
| Vérification de la logique de commande(connectique, câblage, cartes, fusibles) |  |  |  |
| Vérification des courroies, bras, capots |  |  |  |
| Vérification des motoréducteurs |  |  |  |
| Vérification du débrayage manuel |  |  |  |
| Vérification des organes de fin de course |  |  |  |
| Vérification de l'inversion sur obstacle |  |  |  |
| Contrôle de la motorisation |  |  |  |
| *Le prestataire devra le réglage, le serrage, le nettoyage et la lubrification de tous les composants le nécessitant* |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Prestations assurées** | **T** | **S** | **A** |
| **Equipement 3 :**  **Barrières levantes(semi-automatiques et automatiques)** |  |  |  |
| Vérification des bras |  |  |  |
| Vérification des organes de commande |  |  |  |
| Vérification des cellules |  |  |  |
| Vérification des détecteurs actifs |  |  |  |
| Vérification de la filerie, des boites à bornes |  |  |  |
| Vérification de la logique de commande (connectique, câblage, cartes, fusibles) |  |  |  |
| Vérification des motoréducteurs |  |  |  |
| Vérification du débrayage manuel |  |  |  |
| Vérification des organes de fin de course |  |  |  |
| Contrôle de la motorisation |  |  |  |
| Vérification des fixations |  |  |  |
| Vérification des articulations |  |  |  |
| Vérification de la signalisation |  |  |  |
| Vérification de l'inversion sur obstacle |  |  |  |
| *Le prestataire devra le réglage, le serrage, le nettoyage et la lubrification de tous les composants le nécessitant* |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Prestations assurées** | **T** | **S** | **A** |
| **Equipement 4 :**  **Tourniquets(semi-automatiques et automatiques)** |  |  |  |
| Contrôle des sécurités |  |  |  |
| Contrôle général du bon fonctionnement |  |  |  |
| vérification des organes de commande |  |  |  |
| Vérification des détecteurs actifs |  |  |  |
| Vérification de la filerie, des boites à bornes |  |  |  |
| Vérification de la logique de commande (connectique, câblage, cartes, fusibles) |  |  |  |
| Vérification du débrayage manuel |  |  |  |
| Vérification des organes de fin de course |  |  |  |
| Contrôle de la motorisation |  |  |  |
| Vérification des fixations |  |  |  |
| Vérification des articulations |  |  |  |
| Vérification de la signalisation et/ou protection |  |  |  |
| *Le prestataire devra le réglage, le serrage, le nettoyage et la lubrification de tous les composants le nécessitant* |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Prestations assurées** | **T** | **S** | **A** |
| **Equipement 5 :**  **Portes Basculantes – Portes sectionnelles – portes coulissantes – rideaux métalliques (semi-automatiques et automatiques)** |  |  |  |
| **Rail de guidage** |  |  |  |
| Contrôle des fixations sur structure du bâtiment |  |  |  |
| Contrôle des suspentes des rails horizontaux |  |  |  |
| Contrôle de l'absence de déformations dues à des chocs |  |  |  |
| Contrôle des liaison des rails droits sur les rails courbes |  |  |  |
| Contrôle de l'efficacité des tampons d'arrêt du tablier |  |  |  |
| Graissage des tampons d'arrêt |  |  |  |
| **Ligne d’arbre** |  |  |  |
| Huilage des ressorts |  |  |  |
| Réglage des ressorts d'équilibrage |  |  |  |
| Graissage de sécurité rupture de ressorts |  |  |  |
| Réglage aplomb du tablier |  |  |  |
| Contrôle du serrage des noix de ressorts, des tambours, de l'accouplement et des paliers sur la structure |  |  |  |
| Contrôle de l'état des roulements et des paliers |  |  |  |
| Contrôle des fixations des clavettes |  |  |  |
| Contrôle de la bonne position des tambours |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Equipement 5 :**  **Portes Basculantes – Portes sectionnelles – portes coulissantes – rideaux métalliques (semi-automatiques et automatiques)** |  |  |  |
| **Tablier** |  |  |  |
| Contrôle de l'état et de l'absence de chocs |  |  |  |
| Contrôle du serrage de la visserie charnières et supports roulettes |  |  |  |
| Contrôle de l'état de supports roulettes, roulettes et charnières |  |  |  |
| Réglage de supports roulettes |  |  |  |
| Contrôle de la mise en place des butées de roulettes |  |  |  |
| Graissage des tiges de roulettes |  |  |  |
| Contrôle de la fixation de la plaque de base |  |  |  |
| Vérification de l'absence de points durs lors du fonctionnement |  |  |  |
| Contrôle des serrures et verrous |  |  |  |
| **Câbles** |  |  |  |
| Contrôle de l'état des câbles |  |  |  |
| Contrôle du non-accrochage sur le flanc des panneaux |  |  |  |
| Contrôle du bon enroulement des câbles sur le tambour |  |  |  |
| **Vérins** |  |  |  |
| Vérification des vérins électrohydrauliques |  |  |  |
| Vérification des vérins/pompe hydraulique |  |  |  |
| **Parachute** |  |  |  |
| Vérification et contrôle du parachute |  |  |  |
| **Motorisation** |  |  |  |
| Contrôle du serrage du support moteur et du réducteur |  |  |  |
| Réglage tension chaîne et graissage |  |  |  |
| Réglage fin de course et contrôle |  |  |  |
| Recentrage pignonnerie |  |  |  |
| **Divers** |  |  |  |
| Contrôle des organes de commande |  |  |  |
| Contrôle des organes de sécurité des personnes |  |  |  |
| Contrôle des armoires de commande |  |  |  |
| Contrôle des limiteurs d'effort |  |  |  |
| Contrôle su système de débrayage manuel |  |  |  |
| Contrôle du système d'ouverture manuel |  |  |  |
| Vérification du marquage au sol |  |  |  |
| Equilibrage des ressorts |  |  |  |
| Equilibrage des contrepoids |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Prestations assurées** | **T** | **S** | **A** |
| **Equipement 6 :**  **Obstacle escamotable (semi-automatiques et automatiques)** |  |  |  |
| **Motorisation** |  |  |  |
| Contrôle de la fixation et du fonctionnement de la motorisation |  |  |  |
| Vérification de l’état et du fonctionnement de la manœuvre manuelle |  |  |  |
| Vérification du niveau d’huile du réducteur ou de la centrale. |  |  |  |
| **Pour les motorisation hydrauliques et pneumatiques** |  |  |  |
| Vérification et réglage du vérin ou de la centrale, réglage vitesse, pression et amortissement, contrôle étanchéité des circuits |  |  |  |
| **Pour les bornes a motorisation électrique** |  |  |  |
| Contrôle des vitesses d’ouverture, de fermeture, de ralentissement et de rotation |  |  |  |
| **Organes d’équilibrage** |  |  |  |
| Vérification de toutes les autres pièces du système d’équilibrage (contrepoids, vérin à gaz). |  |  |  |
| Vérification dynamique de l’équilibrage. |  |  |  |
| **Armoire / logique de commande** |  |  |  |
| Contrôle général de la logique et des conducteurs électriques |  |  |  |
| Vérification des fins de course et des temporisations. |  |  |  |
| **Organes de commande** |  |  |  |
| Vérification de la fixation et du fonctionnement de ces dispositifs |  |  |  |
| Alignement des cellules, sensibilité boucle de détection, zone de détection des radars, serrure, contact à clé. |  |  |  |
| Vérification état et fonctionnement des boîtes à boutons. |  |  |  |
| Vérification état et fonctionnement du boîtier de sélection. |  |  |  |
| **Organes de sécurité** |  |  |  |
| Vérification état, fixation et bon fonctionnement des cellules, retour sur obstacle, ou de tout autre dispositif. |  |  |  |
| Vérification de l’état et du bon fonctionnement des signaux lumineux |  |  |  |
| Vérification du bon fonctionnement de la manœuvre de secours |  |  |  |
| Vérification du marquage au sol |  |  |  |
| **Fonctionnement** |  |  |  |
| Contrôle du bon fonctionnement de l’ensemble de l’équipement afin de se rendre compte de la qualité du mouvement, des points durs éventuels, des frottements, … |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Equipement 6 :**  **Obstacle escamotable (semi-automatiques et automatiques)** |  |  |  |
| **Partie mécanique :** |  |  |  |
| - Fixation en fosse  - Etat des entourages de fosse  - Etat du plateau  - Axe du plateau  - Etat des pièces mobiles  - Système de retenu du plateau  - Graissage, huilage des articulations  - Tension des ressorts de levée  - Système d’ouverture de levée  - Système de blocage de levée  - Tôle protège pied  - Butoirs  - Béquille de sécurité |  |  |  |
| **Partie hydraulique :** |  |  |  |
| - Etat des vérins  - Etat des flexibles  - Niveau du réservoir  - Réglage du fonctionnement  - Retour automatique  - Etat général du coffret électrique  - Nettoyage interne |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Prestations assurées** | **T** | **S** | **A** |
| **Equipement 7 :**  **Portes – portails coulissant et autoportants (manuels)** |  |  |  |
| Contrôle des vantaux, de l'aplomb, de l'état |  |  |  |
| Contrôle des rails horizontaux |  |  |  |
| Contrôle de l'absence de déformations dues à des chocs |  |  |  |
| Contrôle de l'efficacité des tampons et butoirs d'arrêt de tablier |  |  |  |
| Graissage des tampons d'arrêt |  |  |  |
| Graissage des roulements |  |  |  |
| Réglage aplomb du vantail |  |  |  |
| Contrôle des portillons, de l'état de l'aplomb, de l'absence de déformations dues aux chocs |  |  |  |
| Réglage d'aplomb des portillons |  |  |  |
| Resserrage et réglage de tous les équipements composant le système |  |  |  |
| Vérification des systèmes de verrouillage |  |  |  |
| Vérification des joints de calfeutrement |  |  |  |
| Vérification des tranches de sécurité |  |  |  |
| Contrôle des organes de sécurité des personnes |  |  |  |
| Contrôles des armoires de commande (connectique, câblage, composant carte, fusible, thermique, coffret) |  |  |  |
| Contrôle de la signalisation |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Equipement 7 :**  **Portes – portails coulissant et autoportants (manuels)** |  |  |  |
| Contrôle des limiteurs d'effort |  |  |  |
| Contrôle du système de débrayage manuel |  |  |  |
| Contrôle du système d'ouverture manuel |  |  |  |
| Vérification de l'éclairage |  |  |  |
| Vérification du marquage au sol |  |  |  |
| Vérification des chasses pieds |  |  |  |
| Vérification des boites à bornes, de la filerie de commande et de puissance |  |  |  |
| Vérification des chaînes, pignons, roues |  |  |  |
| Vérification de l'absence de points durs lors du fonctionnement |  |  |  |
| Réglage fin de course et contrôle |  |  |  |
| Contrôle de l'état des roulements et paliers |  |  |  |
| Contrôles des vérins pneumatiques |  |  |  |
| Contrôle des sécurités portillons |  |  |  |
| Contrôle des temporisations |  |  |  |
| Contrôles de l'état des brosses des vantaux |  |  |  |
| Contrôle des serrures et verrous |  |  |  |
| Le prestataire devra le réglage, le serrage, le nettoyage et la lubrification de tous les composants le nécessitant |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Prestations assurées** | **T** | **S** | **A** |
| **Equipement 8 :**  **Portes Battantes (manuelles)** |  |  |  |
| Vérification des vantaux |  |  |  |
| Vérification des pivots et charnières |  |  |  |
| Vérification des profils d'étanchéité |  |  |  |
| Vérification des systèmes de verrouillage |  |  |  |
| *Le prestataire devra le réglage, le serrage, le nettoyage et la lubrification de tous les composants le nécessitant* |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Prestations assurées** | **T** | **S** | **A** |
| **Equipement 9 :**  **Portes Basculantes – Portes sectionnelles – portes coulissantes – rideaux métalliques (manuels)** |  |  |  |
| **Rail de guidage** |  |  |  |
| Contrôle des fixations sur structure du bâtiment |  |  |  |
| Contrôle des suspentes des rails horizontaux |  |  |  |
| Contrôle de l'absence de déformations dues à des chocs |  |  |  |
| Contrôle des liaison des rails droits sur les rails courbes |  |  |  |
| Contrôle de l'efficacité des tampons d'arrêt du tablier |  |  |  |
| Graissage des tampons d'arrêt |  |  |  |
| **Ligne d’arbre** |  |  |  |
| Huilage des ressorts |  |  |  |
| Réglage des ressorts d'équilibrage |  |  |  |
| Graissage de sécurité rupture de ressorts |  |  |  |
| Réglage aplomb du tablier |  |  |  |
| Contrôle du serrage des noix de ressorts, des tambours, de l'accouplement et des paliers sur la structure |  |  |  |
| Contrôle de l'état des roulements et des paliers |  |  |  |
| Contrôle des fixations des clavettes |  |  |  |
| Contrôle de la bonne position des tambours |  |  |  |
| **Tablier** |  |  |  |
| Contrôle de l'état et de l'absence de chocs |  |  |  |
| Contrôle du serrage de la visserie charnières et supports roulettes |  |  |  |
| Contrôle de l'état de supports roulettes, roulettes et charnières |  |  |  |
| Réglage de supports roulettes |  |  |  |
| Contrôle de la mise en place des butées de roulettes |  |  |  |
| Graissage des tiges de roulettes |  |  |  |
| Contrôle de la fixation de la plaque de base |  |  |  |
| Vérification de l'absence de points durs lors du fonctionnement |  |  |  |
| Contrôle des serrures et verrous |  |  |  |
| **Câbles** |  |  |  |
| Contrôle de l'état des câbles |  |  |  |
| Contrôle du non-accrochage sur le flanc des panneaux |  |  |  |
| Contrôle du bon enroulement des câbles sur le tambour |  |  |  |
| **Vérins** |  |  |  |
| Vérification des vérins électrohydrauliques |  |  |  |
| Vérification des vérins/pompe hydraulique |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Equipement 9 :**  **Portes Basculantes – Portes sectionnelles – portes coulissantes – rideaux métalliques (manuels)** |  |  |  |
| **Parachute** |  |  |  |
| Vérification et contrôle du parachute |  |  |  |
| **Divers** |  |  |  |
| Contrôle des organes de commande |  |  |  |
| Contrôle des organes de sécurité des personnes |  |  |  |
| Contrôle des limiteurs d'effort |  |  |  |
| Contrôle du système d'ouverture manuel |  |  |  |
| Vérification du marquage au sol |  |  |  |
| Equilibrage des ressorts |  |  |  |
| Equilibrage des contrepoids |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Prestations assurées** | **T** | **S** | **A** |
| **Equipement 10 :**  **Portes sectionnelles Coupe-feu de grande taille (Automatiques)** |  |  |  |
| **Motorisation** |  |  |  |
| Contrôle de la fixation et du fonctionnement de la motorisation |  |  |  |
| Vérification de l’état et du fonctionnement de la manœuvre manuelle |  |  |  |
| Vérification et réglage de l’embrayage et de l’électrofrein |  |  |  |
| Réglage des vitesses d’ouverture, de fermeture, de ralentissement et de rotation |  |  |  |
| **Transmission / Guidage** |  |  |  |
| Vérification des fixations, état et nettoyage des rails |  |  |  |
| Graissage chaînes, pignons, câbles, crémaillère |  |  |  |
| Réglage de la tension des chaînes, courroies, câbles |  |  |  |
| Vérification et réglage des roulements haut et bas |  |  |  |
| Huilage des paliers |  |  |  |
| **Organes d’équilibrage** |  |  |  |
| Contrôle de la fixation, de la tension et nettoyage |  |  |  |
| Vérification de toutes les autres pièces du système d’équilibrage (contrepoids, ressorts, vérin à gaz) |  |  |  |
| Vérification dynamique de l’équilibrage |  |  |  |
| Contrôle des câbles, de leur fixation aux plaques de base et de leur positionnement sur les tambours |  |  |  |
| **Sections** |  |  |  |
| Contrôle de l’état et de la fixation des charnières et des roulettes |  |  |  |
| Graissage des charnières et des axes de roulettes |  |  |  |
| Graissage des articulations |  |  |  |
| Serrage de toute la visserie |  |  |  |
| Contrôle de l’état, de la fixation et de l’étanchéité des sections |  |  |  |
| Vérification du système de verrouillage et de la serrure |  |  |  |
| **Equipement 10 :**  **Portes sectionnelles Coupe-feu de grande taille (Automatiques)** |  |  |  |
| **Armoire / logique de commande** |  |  |  |
| Contrôle général de la logique et des conducteurs électriques |  |  |  |
| Vérification du serrage de la filerie et des connecteurs |  |  |  |
| Vérification et réglage des fins de course et des temporisations |  |  |  |
| **Organes de commande** |  |  |  |
| Vérification de la fixation et du fonctionnement de ces dispositifs et notamment :  Alignement des cellules, sensibilité boucle de détection, zone de détection des radars, serrure, contact à clé |  |  |  |
| Vérification état et fonctionnement des boîtes à boutons |  |  |  |
| Vérification état et fonctionnement du boîtier de sélection |  |  |  |
| **Organes de sécurité** |  |  |  |
| Vérification état, fixation et bon fonctionnement des cellules, retour sur obstacle, barres palpeuses, ou de tout autre dispositif |  |  |  |
| Vérification de l’état et du bon fonctionnement des signaux lumineux |  |  |  |
| Vérification de l’état et du fonctionnement des arrêts d’urgence |  |  |  |
| Vérification du bon fonctionnement de la manœuvre de secours |  |  |  |
| Vérification du marquage au sol |  |  |  |
| **Fonctionnement** |  |  |  |
| Contrôle du bon fonctionnement de l’ensemble de l’équipement afin de se rendre compte de la qualité du mouvement, des points durs éventuels, des frottements, … |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Prestations assurées** | **T** | **S** | **A** |
| **Equipement 11 :**  **Portails battants type accordéon 4 vantaux de grandes dimensions (semi-automatique)** |  |  |  |
| **Partie mécanique** |  |  |  |
| Fixation structure au sol |  |  |  |
| Fixation vantaux |  |  |  |
| Fixation galets, pivots sur tablier |  |  |  |
| Réglage tablier |  |  |  |
| Etat des entourages et joints |  |  |  |
| Etat de guidage |  |  |  |
| Guide sol |  |  |  |
| États, jeux, graissage roulements |  |  |  |
| Verrouillage |  |  |  |
| Vérification câbles antichute |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Equipement 11 :**  **Portails battants type accordéon 4 vantaux de grandes dimensions (semi-automatique)** |  |  |  |
| **Partie automatique** |  |  |  |
| Etat du coffret |  |  |  |
| Réglage des fins de courses |  |  |  |
| Vérification des commandes |  |  |  |
| Vérification des signalisations |  |  |  |
| Réglage temporisation |  |  |  |
| Réglage embrayage |  |  |  |
| Relevé compteur de cycle |  |  |  |
| Vérification du système d’alimentation de la barre palpeuse |  |  |  |
| Vérification des sécurités |  |  |  |
| Tension courroie ou chaîne |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Prestations assurées** | **T** | **S** | **A** |
| **Equipement 12 :**  **Rideau de fosse à enroulement pneumatique (semi-automatique)** |  |  |  |
| **Motorisation** |  |  |  |
| Contrôle de la fixation et du fonctionnement de la motorisation pneumatique |  |  |  |
| Vérification de l’état et du fonctionnement de la manœuvre manuelle et de dépannage |  |  |  |
| **Transmission / guidage** |  |  |  |
| Vérification des fixations, état et nettoyage des coulisses |  |  |  |
| Graissage chaînes, pignons, câbles, crémaillère, coulisses |  |  |  |
| Réglage de la tension des chaînes, courroies, câbles |  |  |  |
| Huilage des paliers |  |  |  |
| **Organes pneumatiques** |  |  |  |
| Contrôle de la fixation, de la tension et nettoyage |  |  |  |
| Vérification de l’étanchéité globale |  |  |  |
| **Lames** |  |  |  |
| Contrôle et serrage de toute la visserie |  |  |  |
| Contrôle de l’état, de la fixation et de structure du vantail / sections / lames |  |  |  |
| Vérification du système de verrouillage |  |  |  |
| **Armoire / Logique de commande** |  |  |  |
| Contrôle général de la logique et des conducteurs électriques |  |  |  |
| Vérification du serrage de la filerie et des connecteurs |  |  |  |
| Vérification et réglage des fins de course et des temporisations |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Equipement 12 :**  **Rideau de fosse à enroulement pneumatique (semi-automatique)** |  |  |  |
| **Organes de commande** |  |  |  |
| Vérification de la fixation et du fonctionnement de ces dispositifs et notamment :  Vérification état et fonctionnement des boîtes à boutons  Vérification état et fonctionnement du boîtier de sélection |  |  |  |
| **Organes de sécurité** |  |  |  |
| Vérification état, fixation et bon fonctionnement éventuelles sécurités |  |  |  |
| Vérification de l’état et du bon fonctionnement des signaux lumineux |  |  |  |
| Vérification de l’état et du fonctionnement des arrêts d’urgence |  |  |  |
| Vérification du bon fonctionnement de la manœuvre de secours |  |  |  |
| Vérification du marquage au sol |  |  |  |
| **Fonctionnement** |  |  |  |
| Contrôle du bon fonctionnement de l’ensemble de l’équipement afin de se rendre  compte de la qualité du mouvement, des points durs éventuels, des frottements,… |  |  |  |